



Boletín de Producto e Instrucción Vikuiti

Versión C en Español, vigente a partir de Diciembre 2009

Vea el resumen de cambios al final del Boletín

Vinilo Autoadhesivo de Retro-Proyección Vikuiti™

Descripción de Producto y Usos Recomendados

Vinilo autoadhesivo flexible de 12 milésimas de pulgada de grosor, con adhesivo activado por presión, que permite deslizar y reposicionar el vinilo sobre la superficie sin que adhiera totalmente, hasta que sea aplicada una presión firme y uniforme, y removible en frío.

Este vinilo está diseñado con una tecnología innovadora basada en la concentración de la luz a través de micro esferas de cristal que permite una excelente visibilidad, luminosidad y contraste para ser utilizado como una pantalla visual de retro-proyección capaz de captar de forma eficaz la atención del público.

Puede ser instalado sobre superficies transparentes, cortado en diferentes formas con un equipo de corte electrónico y/o integrado a otros vinilos adhesivos.

Limitaciones de uso

3M no recomienda o garantiza los siguientes usos: (En caso de dudas contacte al representante de ventas y/o ingeniero de servicio técnico en su país.)

- Vinilo instalado sobre:
 - Curvas complejas
 - Superficies texturizadas
 - Superficies expuestas al exterior
 - Ventanas de vehículos
- Reutilización del vinilo después de haber sido removido

El cliente será responsable de determinar si el producto es adecuado para la aplicación que requiere. (En caso de dudas contacte al representante de ventas y/o ingeniero de servicio técnico en su país.)

Características

Los siguientes valores corresponden al vinilo autoadhesivo sin procesar. (El proceso puede causar variación en los mismos)

Contacte al Representante de Ventas local y/o ingeniero de servicio técnico en su país para resolver cualquier duda con respecto al uso de este producto en la construcción de la gráfica o aviso.

Características Físicas

Características	Valores
Material	Vinilo adhesivo con micro esferas de cristal
Color	Negro
Grosor	Sin liner: 11.8 milésimas de pulgada (0.3 mm) Con liner: 19.7 milésimas de pulgada (0.5 mm)
Adhesivo	Activado por presión, que permite deslizar y reposicionar el vinilo sobre la superficie sin que se adhiera totalmente

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



Características de aplicación

Recomendaciones para la aplicación de gráficas	Tipos de superficies: vidrio, láminas de acrílico y policarbonato Temperatura recomendada de la superficie y ambiente: • Plana: 16°C (60°F) mínimo Si el vinilo es instalado por debajo de la temperatura mínima recomendada la fuerza de adherencia necesaria para el buen desempeño del producto disminuirá Método de aplicación: húmedo. (Siga el procedimiento recomendado por 3M)
Encogimiento del vinilo aplicado	0.89 mm (0.03 pulgadas)
Remoción de gráficas	Removible sin calor o químicos (deja poco o ningún residuo de adhesivo)

Aplicación e Instalación

Recomendaciones antes de la instalación

Tome en cuenta las siguientes consideraciones para el mejor desempeño del vinilo:

- Para instalaciones de paneles de más de 1.52 metros en diagonal, se recomienda que la instalación del vinilo de retro-proyección sea realizada por un instalador experimentado
- Solo instale el vinilo:
 - sobre las superficie recomendadas por 3M
 - fuera de la alcance de la luz directa del sol para que la visibilidad de la imagen no se vea afectada
- El calor del sol puede sobre calentar el vinilo e incrementar el encogimiento y el desprendimiento de las orillas
- En instalaciones sobre vidrio el calor generado por la luz del sol puede causar rompimiento del vidrio
- El grosor del vidrio, la calidad, el tratamiento de las orillas, el tipo de protección contra la radiación solar y el diseño del marco también influyen en el riesgo de quebradura del vidrio
- No instale este vinilo sobre uniones entre vidrios. Instale el vinilo en piezas separadas en cada panel del vidrio

Preparación de la superficie de instalación

Limpie la superficie minutos antes de realizar la instalación final del vinilo de retro-proyección. El polvo y otros contaminantes pueden acumularse sobre la superficie impidiendo que el vinilo se adhiera adecuadamente.

Prueba de contaminación en vidrios

La mayoría de los vidrios que se utilizan en edificios tienen una capa de contaminación que puede impedir la adecuada adherencia del vinilo. Consulte con la persona encargada de mantenimiento de la edificación antes de realizar esta prueba o el procedimiento de limpieza.

1. Esparza agua sobre la superficie del vidrio con una botella con boquilla de rociador (spray)
2. Si se acumulan gotas de agua sobre la superficie del vidrio, quiere decir que existe contaminación sobre el vidrio y debe ser limpiado
3. Utilice un limpiador de vidrios como el Glass Cleaner o el Pre-Solvent 70 de 3M para limpiar la superficie
4. Repita el paso 1 y 2 para verificar que no se forman mas gotas de agua sobre la superficie y que la capa de contaminación fue removida

Procedimiento de limpieza en vidrios

1. Humedezca con Pre-Solvent 70 una toalla de papel que no deje residuos
2. Limpie con la toalla la superficie antes de que el solvente se evapore
3. Deseche las toallas que vayan siendo utilizadas y que contengan suciedad
4. Revise que la superficie este completamente seca, si fuera necesario utilice una pistola de aire caliente para secar cualquier remanente de humedad
5. Instale el vinilo de retro-proyección inmediatamente

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



Prueba de emisión de gases en láminas Policarbonato

Las láminas de policarbonato pueden emitir gases si no han sido previamente curadas. Estos gases pueden crear burbujas bajo el vinilo de retro-proyección una vez instalado. Esta prueba ayudara a diagnosticar si el policarbonato ha sido curado.

1. Instale una pieza del vinilo de retro-proyección de 13.5 cm x 13.5 cm sobre el policarbonato a utilizar
2. Espere 24 horas, o si es posible coloque el policarbonato en un horno durante de 2 horas a 65°C o durante 5 minutos a 176°C
3. Si aparecen burbujas bajo el vinilo, el policarbonato esta emitiendo gases. Repita la prueba cada 24 horas hasta que las burbujas dejen de aparecer. Si las burbujas siguen apareciendo después de varias pruebas consulte con el representante o fabricante del policarbonato para asistencia
4. Si las burbujas no aparecen, la lámina de policarbonato esta lista para utilizarse

Procedimiento de limpieza para láminas de Policarbonato o Acrílico

1. Lave la superficie con una solución de una onza de detergente sintético por cada galón de agua tibia. No utilice detergentes o limpiadores de vidrios que contengan ceras, aceites o lociones.
2. Seque con toallas de papel o un paño que no deje residuos
3. Si hay grasa o aceites sobre la superficie lávela con una solución de fosfato de tri-sodio y agua tibia. Prepare la solución de acuerdo a las instrucciones del fabricante
4. Seque con toallas de papel o un paño que no deje residuos
5. Instale el vinilo de retro-proyección inmediatamente

Procedimiento de Instalación

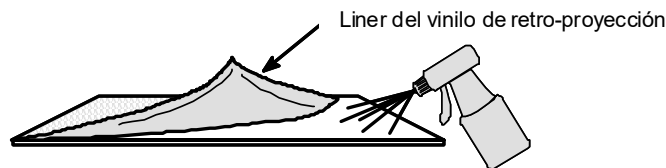
Preparación de la solución agua y detergente

Prepare una solución de agua y detergente. Por cada litro (1 cuarto de galón) de agua vierta 2 ml (1/3 cucharadita) de detergente (no concentrado) que no contenga lociones, ceras, aceites o enzimas. Ponga la solución en una botella con rociador (spray) y mézclela. Un litro con esta solución es suficiente para realizar la instalación de una pieza mediana del vinilo de retro-proyección.

Procedimiento

1. Rocíe la solución sobre la superficie sobre la que se va instalar el vinilo
2. Coloque el vinilo de retro-proyección con el liner hacia arriba sobre una superficie limpia y plana cerca del área de la superficie de instalación
3. Levante una de las esquinas del liner y rocíe la solución sobre el adhesivo. No rocíe sobre el liner esto podría dificultar su remoción. Vea figura 1

Figura 1.



4. Remueva el resto del liner y rocíe con la solución el adhesivo sobrante hasta que quede totalmente cubierto por la solución
5. Levante y volteo el vinilo de retro-proyección de manera tal que el adhesivo con la solución quede sobre la superficie sobre la que se va aplicar y que fue previamente rociada con agua y detergente. Vea Figura 2.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

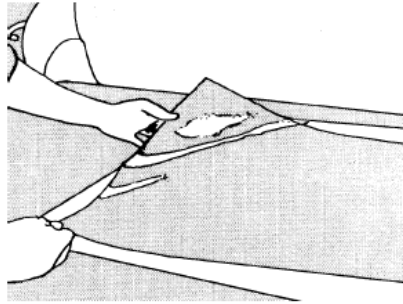
986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



atecip.com.pe

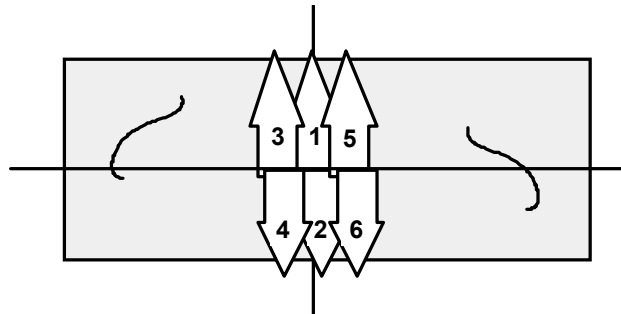
TECIP[®]
TECNOLOGÍA INDUSTRIAL PERUANA S.A.C.

Figura 2



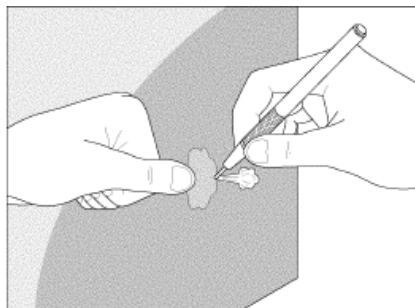
6. Alinee el vinilo de retro-proyección de acuerdo a las medidas y marcas de registro previamente determinadas
7. Con una espátula dorada PA-1 aplique una ligera presión sobre toda la superficie con movimientos traslapados, desde el centro hacia la izquierda y la derecha, tal como lo muestra la Figura 3, para sacar la mayor cantidad de solución posible y el vinilo de retro-proyección quede fijo a la superficie de aplicación

Figura 3



8. Repita de nuevo el paso anterior hasta que toda la solución, burbujas y arrugas hayan sido removidas
9. Seque toda la superficie con una toalla limpia y poniendo mayor atención a las orillas del vinilo de retro-proyección
10. Si utilizo una cinta de transferencia para pre-espaciar, remueva esta tirando hacia abajo en un ángulo de 180 grados e inmediatamente pase de nuevo la espátula dorada PA-1 sobre las orillas del vinilo
11. Para eliminar alguna burbuja que haya quedado en el vinilo de retro-proyección siga los siguientes pasos:
 - a. Perfore el vinilo de retro-proyección en una de las orillas de la burbuja con el liberador de aire 391X de 3M. No utilice una cuchilla o navaja
 - b. Con su dedo pulgar empuje el aire o la solución atrapada en la burbuja hacia la perforación. Vea Figura 4.

Figura 4.



Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



[@tecip.com.pe](mailto:atecip.com.pe)

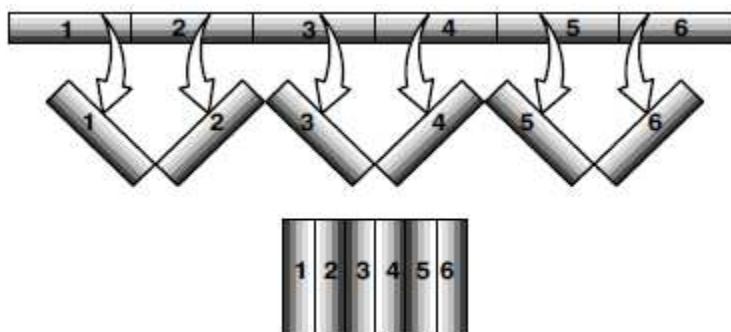
TECIP
TECNOLOGÍA INDUSTRIAL PERUANA S.A.C.

12. Mantenga el vinilo de retro-proyección fuera del alcance de la luz solar por al menos 24 horas
13. Pasado 24 horas repase de nuevo las orillas del vinilo de retro-proyección con una espátula dorada PA-1 y una funda de baja fricción SA-1. Este paso es importante para asegurar que las orillas estén bien adheridas a la superficie y reducir el riesgo de levantamiento de las mismas

Uniones

Las uniones entre piezas del vinilo de retro-proyección son posibles para crear una pantalla de mayor tamaño. Estas uniones pueden ser vistas a corta distancia pero usualmente esta no afecta la calidad de la imagen proyectada. Para mantener una apariencia uniforme en una pantalla de mayor tamaño, utilice rollos del mismo número de lote. Durante la instalación ubique las piezas del vinilo de retro-proyección tal como se muestra en la Figura 5

Figura 5.



Uniones en vidrio

Siga el siguiente procedimiento para uniones en vidrio:

1. Instale la primera pieza del vinilo de retro-proyección sobre la superficie de aplicación con el método húmedo que se explica en la página 3
2. Instale la siguiente pieza, dejando un traslape de 1.25 cm (1 pulgada) sobre la primera pieza
3. Corte en medio del traslape utilizando una cuchilla afilada y una regla o plantilla
4. Remueva el exceso de cada uno de los bordes del vinilo de retro-proyección y con un movimiento firme pase de nuevo la espátula dorada PA-1 sobre la unión

Uniones en plástico

Siga el siguiente procedimiento para uniones en plástico:

1. Coloque el vinilo de retro-proyección sobre una superficie limpia y plana
2. Corte de manera perpendicular y recta cada una de las orillas de las piezas que van hacer unidas utilizando una cuchilla afilada y una regla o plantilla
3. Instale la primera pieza del vinilo utilizando el método húmedo explicado en la página 3. Luego instale la otra pieza topando la orilla de la primera, lo mas ajustado posible

Mantenimiento y Limpieza

Evite ubicar el vinilo de retro-proyección en una área donde este pueda ser dañado o tocado. La grasa de las manos y otros contaminantes pueden manchar el vinilo de retro-proyección.

Si el vinilo de retro-proyección es instalado sobre una superficie portátil, asegure de que la misma este protegida de contaminaciones, ralladuras y otros daños que puedan darse durante el transporte y almacenaje de la misma.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



Procedimiento de limpieza

Limpieza general:

1. Lave la superficie con una solución de una onza de detergente sintético por cada galón de agua tibia. No utilice detergentes o limpiadores de vidrios que contengan ceras, aceites o lociones.
2. Restregué la superficie con una toalla limpia y suave como el paño de micro fibra de 3M
3. Enjuague con agua limpia y seque con una toalla

Para manchas provocadas por la grasa de las manos o aceite:

1. Humedezca una toalla de papel con una solución de una parte de alcohol isopropílico (IPA) y 2 partes de agua limpia
2. Limpie la superficie completamente con otra toalla de papel que no deje residuos antes de que el alcohol se evapore
3. Deseche las toallas que vayan siendo utilizadas y que contengan suciedad

Procedimiento de reparación

Siga las siguientes instrucciones cuando requiera reparar alguna área que haya sido dañada del vinilo de retro-proyección.

1. Corte con cuidado el área dañada con un cuchilla afilada y una regla o plantilla, tratando de no dañar la superficie que esta instalada
2. Remueva la pieza dañada sin estirar o distorsionar el vinilo de retro-proyección restante
3. Instale un nuevo pedazo de vinilo, un poco mas grande del que fue removido, mediante el método húmedo sobre el área cortada
4. Alinee y corte cuidadosamente la pieza instalada para que encaje apropiadamente
5. Repase con la espátula dorada PA-1 todas las orillas sacando toda la solución posible de la orillas
6. Vuelva a pasar al espátula dorada PA-1 después de pasado 24 horas



PRECAUCIÓN

Antes de usar cualquier equipo, siempre siga las instrucciones de seguridad del fabricante.

Remoción

La remoción dependerá del tipo de sustrato en que se ha instalado el vinilo. Se recomienda el uso de calor para la remoción ya que este suaviza el adhesivo y facilita la remoción del vinilo.

Durante el proceso de remoción el vinilo puede dejar residuos de adhesivo.

Garantías

Todos los productos 3M están garantizados como libres de defectos físicos y de manufactura en el momento del envío, así como de cumplir las especificaciones mencionadas en este boletín.

Garantía Básica de Producto

3M garantiza que sus productos han sido fabricados según las especificaciones técnicas expresadas en el Boletín de Producto vigente en la fecha de compra, estarán libres de:

- Defectos Físicos: Defectos incurridos durante la fabricación, empaque o envío
- Defectos de Fabricación: Defectos visuales y de adhesión que impidan el uso y/o remoción del producto de acuerdo a lo establecido en el Boletín de Producto correspondiente

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



at@tecip.com.pe



Durabilidad Garantizada del vinilo de retro-proyección

- 1 año en la mayoría de las aplicaciones desde la fecha de instalación

Limitaciones de Responsabilidad en la garantía

Limitaciones

Los puntos mencionados a continuación no son cubiertos por la Garantía Básica de Producto, debido a la multiplicidad de factores no controlables por 3M que pueden afectar el desempeño de los mismos,

- Aplicaciones sobre superficies diferentes a las recomendadas en este Boletín de Producto vigente al momento de la compra
- Problemas relacionados con la adhesión que no sean resultado de defectos físicos y de fabricación del producto
- Daños a superficies como resultado de una mala preparación o falta de integridad en la misma
- 3M no aceptará ninguna responsabilidad por rompimiento del vidrio cuando utilice este vinilo en ventanas

Responsabilidades de 3M

3M tiene la única responsabilidad de acreditar el valor de compra o de reemplazar el material que haya sido devuelto, sin uso y en su empaque original.

3M se reserva el derecho de solicitar muestras de los materiales defectuosos, todo reclamo deberá pasar por el proceso de aprobación correspondiente.

Vida Útil, Almacenamiento y Manejo

Vida Útil Total:

- Total: 2 años a partir de la fecha de fabricación indicada en la etiqueta ubicada en la caja del producto.
- Hasta 2 años sin procesar o hasta 1 año procesado y aplicado dentro del primer año de haber sido procesado

Condiciones de Almacenaje

- 4 a 38 °C (40 °F a 100°F)
- Fuera del alcance de la luz solar
- En un área seca y limpia
- En el empaque original
- Mantenga el vinilo de retro-proyección a temperatura ambiente antes de usarlo

Seguridad Industrial



PRECAUCIÓN

Durante la manipulación de cualquier producto químico, lea las etiquetas del empaque y la información sobre el manejo adecuado del producto para asegurar la salud y seguridad de quien manipula el producto y del medio ambiente.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

TECIP[®]
TECNOLOGÍA INDUSTRIAL PERUANA S.A.C.

Literatura de 3M relacionada con este producto

Antes de iniciar cualquier trabajo, asegúrese de tener las versiones más actualizadas de los boletines de instrucción y producto de 3M.

La información en este boletín esta sujeta a cambios. Los boletines actualizados están disponibles en la página Web local de la División de Imagen Gráfica de 3M o contacte al Ingeniero de Servicio Técnico local.

Cualquier garantía, si es ofrecida, esta basada en información proporcionada en los boletines vigentes en el momento de la compra del producto 3M.

Los siguientes boletines proveen la información y procesos necesarios para fabricar adecuadamente las gráficas descritas en este boletín.

Tipos de Boletín: BP = Boletín de Producto; BP-BI = Boletín de Producto y de Instrucción; BI = Boletín de Instrucción

Tema	Tipo	Boletín No
3M Creating Shapes with RPF	PB-IB	8700
3M Graphics Center Warranty Brochure	vaya a www.3Mgraphics.com , Warranties	

3M, Controltac, Comply, MCS and Scotchcal son marcas registradas de 3M Company.

Todas las otras marcas mencionadas son propiedad de sus respectivas empresas.

3M División Imagen Gráfica América Latina.

Para información adicional sobre este documento por favor contacte a su representante local.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

