

LAMINA DE TRANSFERENCIA 468MP ATT

SKU: 70006075512

DESCRIPCIÓN:

- Adhesivo acrílico libre de solvente de alto desempeño para una excepcional resistencia al medio ambiental, combinado con una alta fuerza de pegado.
- Adhesivo de suavidad superior para mayor claridad y laminación de delgadas placas de plástico.
- El revestimiento estable a la humedad resiste la ondulación en alta humedad.
- Alta fuerza de cohesión para resistir el despegue de los bordes y el resbalamiento.
- El 468 MP de 0.125 mm es ideal para aplicar a una gran variedad de superficies ásperas o tejidas.

APLICACIONES:

- Adhesión de larga duración de placas con nombres y partes decorativas a metal y a superficies de plásticos de alta energía.
- Excelente características para ser troquelado o dimensionado de acuerdo a lo requerido.
- Se usa para pegar los policarbonatos impresos a las piezas gráficas de poliéster.
- Se usa para el pegado de enchapes de madera y láminas de plástico a gabinetes y muebles.
- Se usa en el ensamble de membranas en interruptores, incluyendo construcciones especiales y alzas gráficas.



CARACTERÍSTICAS:

- Color del Liner Primario: Marrón
- Especificación de Oem Automotriz: FCA 9.55368, FCA MS-CC240, Ford WSS-M11P62, GMW 14892, Ford WSS-M99P48-A3, GM 9985274
- Espesor Del Liner Primario: 0.11 mm
- Tipo de Adhesivo: Acrílico de 200 MP
- Presentación: 609MMX55MTS

PROCESAMIENTO:

Troquelado: Excelente para ser troquelada. Para un proceso más fácil, lubricar las cuchillas con aceite especial, disponible para lubricación de metales.
Rollo para Laminación: Excelente para su procesamiento. Una combinación de rodillos de metal y goma con una presión moderada es recomendado.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos
981 175 599 | 942 780 265



@tecip.com.pe

CONSIDERACIONES ESPECIALES DE APLICACIÓN:

Para máxima fuerza de adhesión la superficie debería estar limpia y seca. Solventes típicos de limpieza son alcohol isopropílico y heptano. Al usar solventes siga las medidas de precaución e instrucciones del fabricante.

La fuerza de adhesión puede también aumentarse con la aplicación de una presión firme y calor moderado, lo que produce que el adhesivo desarrolle un fuerte contacto con la superficie.

La temperatura ideal de aplicación del adhesivo es de 21 °C a 38°C. La aplicación no es recomendada para temperaturas menores a 10°C.

TÉCNICAS DE APLICACIÓN:

Para una adhesión óptima (durante la instalación de la pieza final), la superficie debe limpiarse y secarse a fondo.

Los disolventes de limpieza habituales son el heptano (para superficies aceitosas) o el alcohol isopropílico para plásticos. Utilice disolventes de grado reactivo, ya que los productos domésticos comunes, como el alcohol isopropílico, suelen contener aceites para minimizar el efecto reseccante en la piel y pueden afectar el rendimiento de un adhesivo sensible a la presión.

**Nota:* Lea y siga atentamente las precauciones e instrucciones de uso del fabricante al trabajar con disolventes.

Es necesario aplicar presión durante la laminación (se recomiendan 1,5-20 pli) y durante la instalación final de la pieza (10-15 psi) para que el adhesivo entre en contacto directo con el sustrato. El uso de una herramienta de plástico de borde duro, que cubra todo el ancho de la pieza laminada, ayuda a proporcionar la presión necesaria en el punto de laminación.

El calor puede aumentar la resistencia de la unión al unir piezas metálicas

(generalmente, este mismo aumento se observa a temperatura ambiente durante periodos más largos, semanas). En el caso de las piezas de plástico, la resistencia de la unión no mejora con la adición de calor.

El rango ideal de temperatura de aplicación del adhesivo es de 15,6 °C (60 °F) a 38 °C (100 °F). No se recomienda su aplicación si la temperatura de la superficie es inferior a 10 °C (50 °F), ya que el adhesivo se endurece demasiado y no se adhiere fácilmente.

Una vez aplicado correctamente, a la temperatura recomendada, la retención a baja temperatura suele ser satisfactoria.

Al unir un material delgado, liso y flexible a una superficie lisa, generalmente se acepta el uso de 2 milésimas de pulgada de adhesivo 3M™ 200MP. Si se observa textura en una o ambas superficies, se recomienda el adhesivo 3M 200MP de 5 milésimas de pulgada. Si ambos materiales son rígidos, podría ser necesario usar un adhesivo más grueso para unir correctamente los componentes. Podrían requerirse cintas de espuma acrílica 3M™ VHB™ (consulte la página de datos 70-0709-3830-6).

Para aplicar adhesivos en banda ancha, se requiere equipo de laminación para garantizar una calidad aceptable.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos
981 175 599 | 942 780 265



@tecip.com.pe